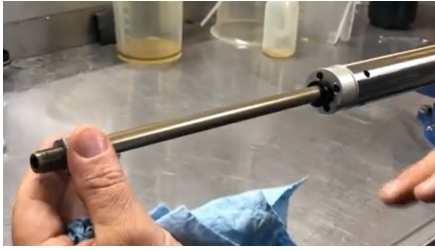


KIT KTM/HUSKY 65/50 FRONT FORK INSTRUCTIONS



-TOGLIERE LE FORCELLE DALLA MOTO E SCOLARE L'OLIO DA ENTRAMBI I LATI, UNA VOLTA EFFETTUATO QUESTA OPERAZIONE SMONTARE ENTRAMBI I FODERI, PARAOLI E BOCCOLE, IN MODO DA AVERE LO STELO NUDO.

-REMOVE THE FRONT FORKS FROM THE BIKE AND START TO DRAIN BOTH LEGS, THEN DISMOUNT BOTH OUTER TUBES AND ARRIVE TO THIS CONDITION AS SHOWN ON THE PICTURE, SO NO SEALS AND DUST SEAL TOO.



-SCALDARE BENE LA PARTE SUPERIORE DELLO STELO FRA I FORI E LA SEDE DELLA BOCCOLA E SVITARE LA PARTE GRIGIA CON L'APPOSITA CHIAVE OPPURE CON UNA CHIAVE A COMPASSO.

-WARM UP THE THREAD ON THE 35MM SHAFT WHERE THE BUSHING SEAT IS AND UNTIGHT WITH THE APPOSITE TOOL, OR WITH A HEAVY SPANNER WRENCH.

-INSTALLARE IL NUOVO XRING NEL PISTONE

-INSTALL NEW PISTON SEAL AND APPLY A LOT OF GREASE OVER IT.

-RIMONTARE STELO E TESTINA NELLE APPOSITE POSIZIONI E APPLICARE MOLTA LOCTITE SUL FILETTO SUCCESSIVAMENTE SERRARE MANUALMENTE E APPLICARE MOLTA FORZE NEL SERRAGGIO PER EVITARE QUALSIASI PROBLEMA DI SMONTAGGIO.

-MOUNT BACK THE PISTON AND THE SEAL HEAD AND APPLY ON THE THREAD A LOT OF LOCTITE AND TIGHT ON THE 35MM SHAFT AS MUCH AS YOU CAN TIGHT BY HAND.



-RIMONTARE IL TUTTO ED UTILIZZARE DA 30 A 60 CC DI OLIO

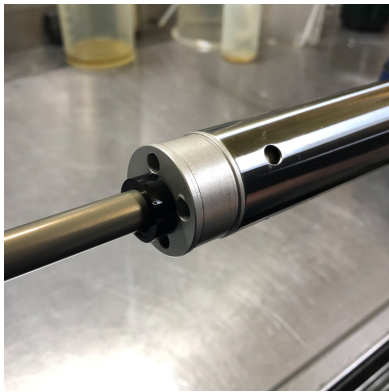
-MOUNT ALL THE PARTS OIL QUANTITY BETWEEN 30 AND 60 CC

-GONFIARE LA FORCELLA ALLA PRESSIONE SUGGERITA.

-INFLATE THE CARTRIDGE AT THE PRESSURE SUGGESTED ON THE DRAWING

-LATO CARTUCCIA IDRAULICA

-CARTRIDGE SIDE



-RISCALDARE ABBONDANTEMENTE FRA FORI E SEDE BOCCOLA E SVITARE LA SEDE BOCCOLA.

-WARM UP THE THREAD AND DISMOUNT THE STOCK SHAFT HEAD.

-TOGLIERE TUTTE LE PARTI INTERNE AL TUBO ED ANCHE I DISTANZIALI INFERIORI.

-REMOVE ALL THE OIL INSIDE THE CARTRIDGE, THE SPRING, ALL THE PLASTIC WASHER IN THE BOTTOM OF THE LUG.



--STEP 1

SE SI DECIDE DI MONTARE LA MOLLA AL POSTO DELLA VALVOLA PER AZOTO.

IF YOU DECIDE TO INSTALL THE SPRING INSTEAD NITROGEN

-RIMUOVERE IL PIEDINO DALLO STELO, INSERIRE IL SEPARATORE CON O-RING VERSO IL PISTONE ED APPLICARE MOLTO GRASSO ED INFINE INSERIRE LA MOLLA CON ADATTATORI.(SEPARATORE IN APPOGGIO SULLA MOLLA)

-REMOVE THE LUGS FROM THE SHAFT, INSERT THE FREE PISTON WITH THE O-RING TOWARD THE PISTON WITH A LOT OF GREASE AND AT THE END INSERT THE SPRING WITH NYLON ADAPTERS.(FREE PISTON ATTACHED TO THE SPRING)





-STEP 2

SE SI DECIDE DI USARE CAMERA DI AZOTO/IF YOU DECIDE TU USE NITROGEN

-PROTEGGERE LO STELO E TORNIRE LA SEDE DELLA VALVOLA INFERIOREMENTE AL PIEDINO, EFFETTUARE IL FILETTO ED INSTALLARE LA VALVOLA CON LOCTITE SENZA STELO INTERNO.

- PUT THE SHAFT ON THE LATHE PROTECTING THE CHROME WITH PAPER SHEET AND MAKE THE HOLE AND THREAD TO FIT THE SCHRADER VALVE 8X1.25 APPLY THE SCHRADER VALVE WITH LOCTITE (NO STEM MOUNTED)



-MONTARE IL PISTONE LIBERO CON O-RING LATO PISTONE APPLICANDO MOLTO GRASSO.

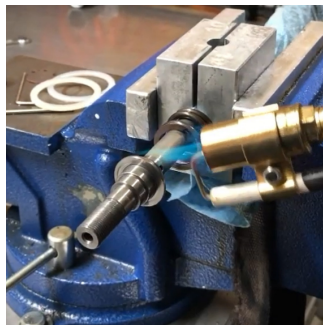
-NOW INSTALL THE INNER FREE PISTON, WITH THE O-RING SIDE TOWARD THE PISTON, APPLY A LOT OF GREASE ON THE PISTON BAND AND ON THE O-RING.

-SOLO PER STEP 2 MATTERE FREE PISTON A 310 MM DALLA PARTE SUPERIORE DELLO STELO.

- ONLY FOR STEP 2 PUT THE FREE PISTON AT 310.00 MM FROM THE TOP OF THE SHAFT

-AGGIUNGERE NEL SERBATOIO AZOTO 3/5 CC DI OLIO E RIMONTARE LA VALVOLA INTERNA.

-ADD 3/5 CC OF OIL INSIDE THE NITROGEN RESERVOIRE AND MOUNT BACK THE STEM ON THE VALVE.



-STRINGERE LO STELO 12 MM SULLA MORSA E RIMUOVERE LA CONTROMOLLA CON UN CACCIAVITE.

-PUT THE SHAFT ON THE VISE AND WITH A SCREWDRIVER REMOVE THE TOP OUT SPRING

-SCALDARE IL FILETTO NEL FUNGO RITORNO E SVITARE DALLA SUA SEDE

-WARM UP THE THREAD ON THE REBOUND HOLDER AND THAN REMOVE IT FROM HIS SEAT.



-MONTARE AGO ORIGINALE NEL NUOVO FUNGO RITORNO, APPLICARE GRASSO NELL'O-RING E LOCTITE VERDE NEL FILETTO PRIMA DI RIMONTARE TUTTO.

-INSTALL THE STOCK NEEDLE ON THE NEW REBOUND HOLDER APPLYING GREASE ON THE O-RING AND BEFORE BOLT IN ON THE SHAFT APPLY LOCTITE ON THE THREAD.

-STRINGERE A 18/20 NM

-TIGHT AT 18/20 NM



-RIMONTARE NEL NUOVO FUNGO LA CONTROMOLLA AIUTANDOSI CON UNA PINZA A PAPPAGALLO

-MOUNT BACK ON THE NEW REBOUND HOLDER THE TOP OUT SPRING USING A NORMAL PLIER.

-USARE LA MOLLA BYPASS ORIGINALE ED INSTALLARE IL PACCO LAMELLE COMPRESSIONE

-USE STOCK MIDVALVE SPRING AND THAN CAN INSTALL ALL THE MIDVALVE SHIMS HOLE 12 MM.



-MONTARE IL PISTONE, E LAMELLE RITORNO, POI APPLICARE LOCTITE SUL FILETTO E SERRARE A 9 NM.

-MOUNT THE PISTON AND THE REBOUND, APPLY A DROP OF LOCTITE ON THE THREAD AND THAN INSTALL THE NUT AND TIGHT AT 9 NM.

-ATTENZIONE! TRATTENERE INDIETRO CON LE MANI LE LAMELLE IN COMPRESSIONE QUANDO SI STRINGE IL DADO CENTRALE.

-ATTENTION! HOLD BACK THE SHIMS IN THE MIDVALVE IN THE MEANTIME THAT TIGHT THE PISTON.



-APPLICARE MOLTO GRASSO NELLE TENUTE INTERNE DELLA TESTINA, SULLA BOCCOLA E SUL FILETTO SUPERIORE 12X1.00 PER FACILITARE IL MONTAGGIO

-BE SURE TO APPLY A LOT OF GREASE ON THE SEALS INSIDE THE SEAL HEAD AND ON THE UPPER THREAD 12X1.00

-MONTARE TUTTO IL GRUPPO TESTINA BLU SULLO STELO

-MOUNT THE COMPLETE NEW BLUE SHAFT HEAD AND START TO MOUNT EVERYTHING BACK ON THE SHAFT.



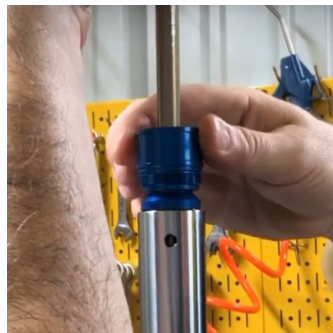
-CONTROLLARE LA POSIZIONE DEL SEPARATORE E COMINCIARE AD IMMETERE OLIO.

-CHECK AGAIN THE POSITION OF THE FREE PISTON AND THAN START TO FILL THE TUBE WITH OIL.

-MANTENERE LO STELO VERTICALE NELLA MORSA.

-KEEP THE SHAFT VERTICAL ON THE VISE.

-MONTARE LO STELO COME IN FOTO E IMMETERE OLIO FINO A 15/20 MM SOTTO I 4 FORI, INIZIARE LA FASE DI SPURGO CON LEGGERO MOVIMENTO SU E GIÙ FINO A CHE NON ESCE PIU ARIA.



-INSTALL THE SHAFT AS SHOWN ON PICTURE AND THAN REFILL WITH OIL AND KEEP THE LEVEL 15/20 MM BELOW THE 4 HOLES ON THE SHAFT AND THAN START TO BLEED THE AIR MOVING UP AND DOWN THE SHAFT TILL IT'S WELL PURGED.

-DOPO LO SPURGO IMMETERE OLIO FINO A FILO DEI 4 FORI POI LENTAMENTE SPINGERE GIU LA TESTINA BLU TENENDO ALTO LO STELO FINO A CHE L'O-RING ESTERNO NON FA TENUTA NELLO STELO E L'OLIO IN ECCESSO ESCE DAI 4 FORI.

-AFTER THE BLEEDING ADD OIL FLUSH TO THE BOTTOM OF THE 4 HOLES AND THAN CAREFULLY SLIDE DOWN THE SEAL HEAD KEEPING UP THE SHAFT TILL THE OUTER O-RING SEAL ON THE SHAFT AND SOME OIL COMES OUT FROM THE 4 HOLES.



-PRIMA DI STRINGERE LA TESTINA BLU APPLICARE MOLTA LOCTITE NEL FILETTO POI STRINGERE CON L'APPOSITA CHIAVE AL MASSIMO DELLA FORZA.

-BEFORE TIGHT THE SEAL HEAD BLUE, ADD A LOT OF LOCTITE ON THE THREAD AND THAN TIGHT WITH THE RIGHT TOOL AS MUCH AS YOU CAN TIGHT BY HANDS.

-PULIRE ESTERNAMENTE LE RIMANENZE DI LOCTITE.

-CLEAN THE OUTER SHAFT FROM THE LOCTITE THAT CAME OUT.

-ORA TUTTE LE PARTI SONO MONTATE E E SOLO NECESSARIO GONFIARE LA CAMERA D'AZOTO.

-NOW ALL THE INNER PARTS ARE MOUNTED AND JUST NEED TO INFLATE THE NITROGEN CHAMBER.

SOLO PER STEP 2/ONLY FOR STEP 2

-GONFIARE A 4 BAR PER IL KIT 50 E 6 BAR PER IL MODELLO 65

-INFLATE AT 4 BARS (58 PSI) FOR THE 50 CC AND AT 6 BARS (87 PSI) FOR THE 65 CC



-MONTARE TUTTE LE PARTI RIMASTE, BOCCOLE PARAOLI PARAPOLVERE E FODERI.

-MOUNT ALL THE OUTER PARTS, BUSHINGS-SEALS-AND OUTER TUBE.

-MONTARE IL PARTICOLARE BLU IN FOTO E L'O-RING E STRINGERE CON GRASSO A 25 NM.

-MOUNT THE O-RING AND THE BLUE NUT ON THE 12X1.00 THREAD AND TIGHT AROUND 25 NM APPLYING GREASE ON THE SHAFT THREAD.

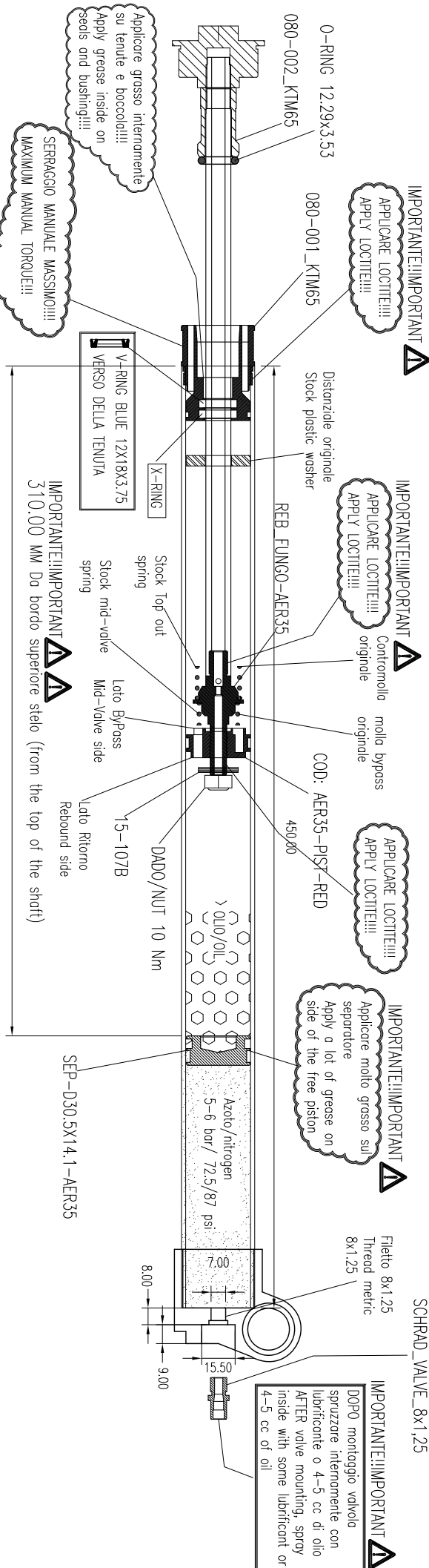
-UTILIZZARE TRA I 30 E I 60 CC DI OLIO IN BASE AL PESO PILOTA

-ADD BETWEEN 30 AND 60 CC OF OIL DEPENDING ON THE RIDER WEIGHT.

LATO CARTUCCIA/CARTRIDGE SIDE

(rimuovere molla originale/remove STOCK spring)

SCHRAD VALVE_8x1,25



Filetto 8x1.25
Thread metric
8x1.25

IMPORTANTE!!!IMPORTANT
Dopo montaggio valvola spruzzare internamente con lubrificante o 4-5 cc di olio AFTER valve mounting, spray inside with some lubricant or 4-5 cc of oil

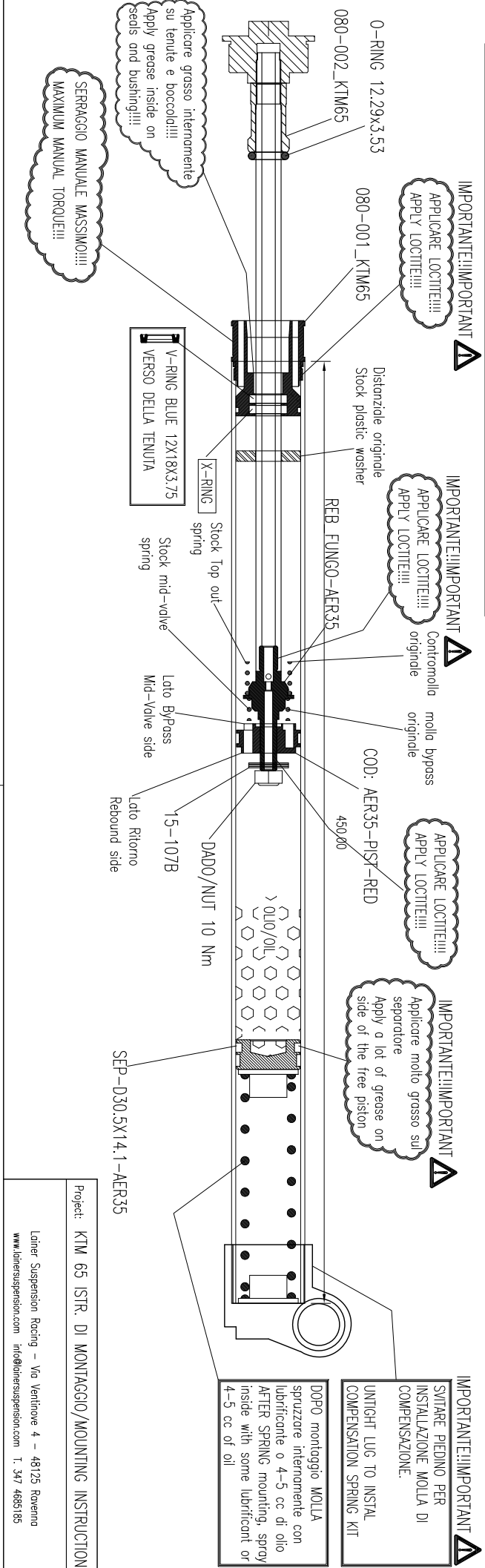
IMPORTANTE!!!IMPORTANT
UNTIGHT LUG TO INSTAL COMPENSATION SPRING KIT

DOPPO montaggio MOLLA spruzzare internamente con lubrificante o 4-5 cc di olio AFTER SPRING mounting, spray inside with some lubricant or 4-5 cc of oil

LATO CARTUCCIA/CARTRIDGE SIDE

(rimuovere molla originale/remove STOCK spring)

IMPORTANTE!!!IMPORTANT
310.00 MM Da bordo superiore stelo (from the top of the shaft)



Project: KTM 65 ISTR. DI MONTAGGIO/MOUNTING INSTRUCTION

Lanier Suspension Racing - Via Ventinove 4 - 46125 Roma
www.laniersuspension.com info@laniersuspension.com T. 347 465185